

**Desical agrocoating Powergrip** ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxydharzbasis.

## Anwendung

**Desical agrocoating Powergrip** wird als Grundierung unter lösemittelfreien Beschichtungssystemen sowie zum Versiegeln von zementgebundenen Untergründen eingesetzt, z.B. für Futtertische in Ställen, Böden in Werkstätten, Molkereien, Schlachthäusern, etc. im Innen- und Außenbereich.

**Desical agrocoating Powergrip** ist die Systemgrundierung für **Desical agrocoating Basic** oder **Desical agrocoating Top F**.

## Eigenschaften

**Desical agrocoating Powergrip** ist niedrigviskos und hoch kapillaraktiv. Es dringt daher, auch bei tiefen Temperaturen, gut in feinste Poren und Kapillaren ein. **Desical agrocoating Powergrip** ist konzipiert für den Einsatz auf trockenen und leicht restfeuchten Untergründen bis zu einer Beton-Restfeuchte von 6% (Messung nach CM) und weist dort eine hervorragende Haftung auf. Des Weiteren besitzt **Desical agrocoating Powergrip** eine gute Haftung auf Fliesen, Stahl und anderen kritischen Untergründen. Der Einsatzzweck sollte jedoch im Vorfeld überprüft werden. Eine filmbildende Versiegelung mit **Desical agrocoating Powergrip** ist dampfdicht, hierauf ist bei restfeuchten Untergründen mit etwaigem Dampfdruck zu achten. Die mit **Desical agrocoating Powergrip** hergestellten glatten Versiegelungen sind sehr gut zu reinigen. **Desical agrocoating Powergrip** ist im ausgehärteten Zustand weitestgehend beständig gegen Futter, Silagen, Salz-lösungen, Öle, Fette und eine Vielzahl chemischer Medien.

## Verarbeitung

1. Vorbereitung  
Untergründe müssen staubfrei, rauh, fest und trocken sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit gesichert sein.  
Mindestvoraussetzungen für eine ausreichende Haftung sind daher Reinigung und Aufräumen der zu beschichtenden Flächen, um einen griffigen und offenporigen Untergrund zu erhalten. Dies kann durch Hochdruckreiniger mit Dreckfräse sowie anschließend Abflammen – z.B. bei gebrauchten, rauhen Futtertischen – oder durch Sand-/Kugelstrahlen bzw. Anschleifen – z.B. bei neuen Betonuntergründen – erfolgen. Bei abgenutzten, ausgewaschenen oder unebenen Untergründen empfiehlt sich zunächst eine Untergrundbegradigung mittels Betonfräse.  
Die Flächen nach der Reinigung sorgfältig abkehren.

Nach der Untergrundbehandlung muss die Abrissfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen.

2. Mischen  
Die Komponenten Harz und Härter werden im fertig abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Der Härter ist restlos in die Harzkomponente zu entleeren und mit einem elektrischen Rührwerk bei max. 300 U/min zu einer homogenen, schlierenfreien Flüssigkeit zu mischen. Nach dem Mischen ist das Mischgut in ein sauberes Gefäß umzufüllen. **Nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten.**

Das angemischte Produkt ist etwa 35 Minuten bei Umgebungstemperatur von +20°C verarbeitbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, Niedrigere verzögern sie. **Desical agrocoating Powergrip** sollte zwischen +10°C und +30°C verarbeitet werden.

3. Erforderliche Werkzeuge  
Quast oder Rolle - zum Aufbringen der Grundierung  
Klebeband (dick) - abkleben und begrenzen  
Epoxydharzreiniger / Stoffreste - zur Reinigung
4. Persönliche Schutzausrüstung  
Nitrilhandschuhe, Schutzbrille und Spritzschutz tragen!

## Applizieren

1. Beschichtung/Versiegelung  
Vorgemischtes **Desical agrocoating Powergrip** mit Rolle oder Quast aufbringen. Beschichtete Flächen bis zur Aushärtung vor Verschmutzung und Begehung schützen. Für 1m<sup>2</sup> werden ca. 0,3 bis 0,4 kg **Desical agrocoating Powergrip** benötigt.

Um die Beschichtung für bestimmte Anwendungen rutschfest zu machen, muss diese mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden.

2. Reinigung  
Rührwerk und Werkzeuge sowie eventuelle Verschmutzungen sind in frischem Zustand mit Epoxydharzreiniger zu reinigen.
3. Trockenzeit  
**Desical agrocoating Powergrip** als Grundierung: Die nachfolgende Beschichtung kann erfolgen, wenn die aufgebrachte Grundierung angetrocknet und nicht mehr flüssig ist. Kann die Beschichtung nicht innerhalb von 24 Stunden (bei 20 °C) erfolgen, so ist die frische Grundierung mit Quarzsand der Körnung 0,1-0,5 mm abzustreuen.

**Desical agrocoating Powergrip** als Versiegelung:  
 Es ist vorher eine Grundierung vorzunehmen. Soll die Oberfläche griffig sein, kann in die frische Fläche Quarzsand eingestreut werden.

Die Flächen (Grundierung/Versiegelung) sind nach 12-16 Stunden (bei + 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte) begehbar bzw. überarbeitbar; nach ca. 3 Tagen belastbar, voll chemisch und mechanisch belastbar nach 7 Tagen. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

**Technische Daten**

Farbton	Transparent, gelblich
Mischungsverhältnis (Gewicht)	2:1
Dichte bei 23° C / 50 % rel. LF	1,08 g/cm³
Viskosität bei 20° C	ca. 600-700 mPas.
Verarbeitungszeit bei 10° C	60-80 Minuten
Verarbeitungszeit bei 20° C	30-40 Minuten
Verarbeitungszeit bei 30° C	15-20 Minuten
Überarbeitbar bei 10° C	nach 24-36 Stunden
Überarbeitbar bei 20° C	nach 12-16 Stunden
Überarbeitbar bei 30°C	nach 6-8 Stunden
Mindestverarbeitungstemperatur	10° C am Untergrund
Haftzugfestigkeit	Betonbruch

**Lieferform**

6-kg Kombi-Blechgebände

Entwicklung und Herstellung:  
**P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG**  
 Bataverstraße 84  
 41462 Neuss



Anwendungsberatung und Vertrieb:  
**Hufgard GmbH**  
 Antoniusstr. 2-4  
 63768 Hösbach  
 Tel. + 49 / (0) 6024 6739-0  
 e-mail: info@desical.de

